

## Edito

### Une nouvelle ligne de recyclage pour l'usine de Nurioux

Dans le cadre de sa politique de développement durable, le site Schoeller Arca Systems de Nurioux, dans l'ain, s'est doté d'une nouvelle unité de recyclage adaptée aux besoins industriels d'aujourd'hui.

Les objectifs de cet investissement sont d'une part d'augmenter l'utilisation de matières recyclées afin de limiter l'impact des produits en fin de vie sur l'environnement et d'autre part de faciliter la reprise des pièces plastiques usagées en provenance de nos clients, tout cela en respectant les contraintes administratives et environnementales.

La ligne est composée de trois sous-ensembles:

- le broyage
- le lavage
- le stockage distribution

La capacité totale de traitement est comprise entre 2000 et 3000 tonnes par an en fonction du type de prestation: broyage-dépoussiérage ou alors broyage, lavage et séchage avant conditionnement.

La ligne sera totalement opérationnelle dès la fin du mois de septembre.



Opération de broyage



Lavage et séparation des pollutions à forte densité



Séparation des poussières et séchage



Conditionnement de la matière broyée



Alain Demond  
Directeur logistique

## Nouveauté

### Les palettes EOS<sup>®</sup> Medium



Les palettes en plastique s'imposent de plus en plus en remplacement des palettes en bois en raison des avantages indiscutables qu'elles procurent:

- hygiène, imputrescibilité
- qualité et dimensions constantes
- solidité
- monobloc et monomatière
- tare faible et constante (pas de rétention d'eau)
- résistance à pratiquement tous les produits chimiques
- conformité aux normes HACCP

Schoeller Arca Systems dispose de la plus vaste gamme de palettes plastiques du marché, de 600 x 400 jusqu'à 1200 x 1200 et 1300 x 1100 mm, pour des charges légères (palettes Light), lourdes (palettes Heavy), ou intermédiaires (palettes Medium).

Dans ce dernier créneau, Schoeller Arca Systems a récemment lancé une nouvelle gamme spécialement conçue pour l'export ou pour un usage limité: les palettes EOS<sup>®</sup>.

Adaptées à tous types de charges, elles

assurent un ratio prix-performance optimal pour le transport One Way et pour les charges en rack. Leur conception monobloc garantit leur solidité extrême. Elles supportent facilement des charges de 5 000 kg en statique et jusqu'à 1 250 kg en dynamique et 500 kg gerbées en rack\*.

Munies de 3, 5 ou 6 patins\*, leurs plateaux sont ajourés et munis de rebords, ce qui permet de les intergerber en toute sécurité. Leur poids n'excède pas 14 kg.

Quant au prix, il est aussi léger que les palettes elle-mêmes, grâce notamment à l'utilisation de matière recyclée. Par exemple, la palette medium EOS 1210 MR+3R est proposée à moins de 25 euros HT (pour une quantité minimale de 4 000 pièces).

Les palettes EOS<sup>®</sup> qui allient un poids léger à une grande robustesse, mais sans les inconvénients du bois, sont ainsi idéales pour l'export et le transport aérien.

\*selon modèle, avec une charge uniformément répartie

# COGIT LGC: des produits Schoeller Arca Systems pour nos aliments

Quelle est la différence entre une salade verte et une côte de boeuf ? En tout cas pas le type d'emballage fourni par Schoeller Arca Systems à Cogit LGC, spécialiste de la location de solutions d'emballages à la grande distribution ou à de grands industriels.

Il fut un temps, pas si lointain et peut-être pas encore totalement révolu, où les salades vertes étaient conditionnées dans des caquettes en bois. Mais les progrès de l'hygiène et l'évolution de la réglementation rendent l'utilisation du bois de plus en plus problématique. Et l'on voit maintenant nos belles salades pavoiser dans les rayons des



grandes surfaces dans des bacs plastiques, dans un camaïeu de vert du plus bel effet. Ces bacs, fabriqués par Schoeller Arca Systems, sont les bacs pliables PreLog™.

Le métier de Cogit LGC consiste à louer de tels emballages à certaines enseignes de la grande distribution ou à de grands industriels. «Nous avons démarré avec un produit léger à prix réduit qui nous convenait parfaitement pour l'ensemble des produits verts légers que nous transportons (Salades). En 2003, nous avons eu la volonté de nous ouvrir d'autres marchés mais avec une caisse la plus qualitative possible. Après différents tests, notre choix s'est porté sur les PreLog Schoeller Arca Systems pour:

1. la qualité des produits (robustesse, qualité de fabrication, ...)
2. le rapport qualité / prix
3. la souplesse de l'équipe
4. la capacité à répondre à tous types de besoins en matière de développement

5. la souplesse dans la gestion et l'organisation.

Ces bacs sont plus économiques, plus fiables, plus hygiéniques et plus respectueux de l'environnement que les emballages traditionnels. Et puis, en fin de vie, ces emballages, dont l'usage initial est alimentaire, sont broyés pour mouler d'autres pièces à usage industriel» indique Gilles Raluy, PDG de Cogit LGC, qui dispose ainsi d'un produit d'appel à prix réduit et des produits Schoeller Arca Systems pour l'ensemble des produits lourds, fragiles et nécessitant des manipulations logistiques automatisées.

Cogit LGC a également adopté les bacs de la série Magnum, notamment le Magnum SH 760 S, pour la logistique liée aux produits tels que viandes et salaisons. Le parc de produits Schoeller Arca Systems s'élève à 650 000 unités

Le Magnum SH 760 S



tous matériels confondus et à terme plus de 3 000 000 d'emballages sont prévus en dehors des autres marchés en cours de développement.



Les bacs PreLog

De plus, un investissement de 2 500 000 emballages est en cours de lancement dans le cadre d'un projet de grande ampleur avec un acteur majeur de la grande distribution.

Cogit LGC gère un parc qui comprend actuellement 3 500 000 emballages au total, dont une partie en location permanente, à destination de 650 producteurs et industriels. A cette fin, une gestion totalement informatisée a été mise en place qui permet un suivi terrain des emballages individuels avec transmission GPRS des lectures des TAGS des emballages. L'utilisation d'emballages plastiques réutilisables pour la manutention de produits alimentaires implique un lavage rigoureux à chaque rotation, lequel s'effectue grâce à 2 circuits de lavage

réduction des casses sur les emballages «traditionnels», les gains logistiques – notamment sur les caisses grands formats – et une meilleure image qualitative aux yeux des clients. Ceux-ci ont d'ailleurs intérêt à utiliser de tels emballages, pour les mêmes raisons, vis à vis de leurs clients finaux et parce



que les taxes sur les déchets industriels ne cessent d'augmenter. Sans parler du surcroît de sécurité que procurent ces emballages aux utilisateurs.

Il semble que les clients de Cogit LGC aient d'ailleurs bien compris les bénéfices que leur apportent ces emballages si l'on en juge par le développement de Cogit LGC, dont la croissance dépasse les 200 % annuellement !

La conclusion de Gilles Raluy n'est donc guère surprenante: «Le choix que nous avons fait non seulement perdure mais il va encore se développer, car nous travaillons avec Schoeller Arca Systems sous la forme d'un véritable partenariat, et chaque nouveau dossier est traité en bénéficiant des compétences pointues de chaque partie dans son domaine d'expertise».



## Cogit LGC en bref :

Cogit LGC SAS, société du Groupe SOGENAS, a été créée en 1997 puis reprise en 2002 par BBS Finance (EURAZEO) et son actuel dirigeant, Gilles Raluy. La société a pour objet la location de solutions d'emballages à la Grande Distribution, à l'industrie et pour les produits de 4<sup>e</sup> gamme. Elle fournit également les solutions logicielles associées, notamment pour le suivi de parc et la traçabilité alimentaire.

Cogit LGC est passée de 400 000 rotations d'emballages à sa création en 1997 à 8 000 000 en 2006.

# Fruival: de la compote en Combo

Fruival est un acteur majeur dans la transformation de fruits et le conditionnement en aseptique. Cette filiale du Groupe Andros a choisi le Combo de Schoeller Arca Systems pour le stockage et le transport des compotes, jus et concentrés de fruits. Lionel Bérenguer, Directeur des Achats et des Contrats Industriels nous explique pourquoi.

*En Direct: pourriez-vous résumer brièvement pour les lecteurs d'En Direct l'activité de Fruival?*

Lionel Bérenguer: Fruival achète et transforme des fruits pour en faire des jus de fruits, des desserts à base de fruits, des purées de fruits, des jus et des concentrés de fruits. Ces produits transformés sont achetés par des groupes tels que Andros (notre maison mère) et d'autres clients industriels, puis vendus dans la grande distribution, chez les détaillants et les hard discounters.



La purée de fruits est aspirée hors du Combo en vue du conditionnement final

*Quand avez-vous décidé d'utiliser le Combo et pourquoi?*

Fruival emploie le Combo pour stocker et transporter les purées de fruits, certains jus et concentrés. Le Combo est utilisé avec une sachet aseptique à l'intérieur, qui contient les produits, et un couvercle. Nous possédons maintenant un parc d'environ 5 500 Combos et nous les utilisons depuis un peu plus de deux ans. A l'origine, nous avons adopté le Combo parce que nous envisagions des échanges de Combo avec un de nos fournisseurs en Israël qui utilisait ce type de conditionnement. Nous avons tout de suite été séduits par son côté pratique et

hygiénique. C'était à l'époque où nous développions notre activité baby-food et il nous fallait disposer d'un moyen de stocker toute l'année les produits transformés après les récoltes de l'été et jusqu'à la récolte suivante. C'était aussi un bon différenciateur par rapport à nos concurrents vis à vis de nos clients.

*Dans quelle mesure?*

Il est aujourd'hui de plus en plus difficile, en raison de l'évolution de la réglementation, d'utiliser du bois (des palettes) ou d'avoir le risque de peintures qui s'écaillent (celle des fûts métalliques), tous écueils que permet d'éviter l'utilisation du Combo, entièrement en plastique, donc hygiénique et facile d'entretien.

*Sur le plan logistique, le Combo vous a-t-il apporté un plus?*

Indéniablement. Nous utilisons auparavant exclusivement des fûts de 200 litres, que l'on peut stocker par quatre sur une palette. Le Combo a, lui, une contenance de 1 000 litres, dans un encombrement identique. Soit une tonne au lieu de 800 kg dans 1 m<sup>3</sup>, ou encore un seul container pour 1 000 litres au lieu de 5 pour le même volume.

Il faut évoquer ici également une sécurité accrue grâce à la meilleure stabilité du Combo au gavage par rapport à l'empilage des fûts - parfois de hauteurs différentes! - sur des palettes plus fragiles. Nous pouvons aussi stocker



Stockage en extérieur, même sous la neige...



certain produits à l'extérieur, lorsqu'une conservation à température régulée n'est pas requise. En effet, le Combo, tout en plastique, ne craint ni les intempéries ni les changements de température. Ceci est bien entendu intéressant en terme de locaux !

*Et pour ce qui est des flux externes?*

Le projet d'échanges de Combo avec notre fournisseur Israélien n'a pas abouti pour des raisons contractuelles, mais cela nous a quand même permis de mettre en oeuvre le Combo dans les conditions déjà évoquées. Nous utilisons ces containers pour la livraison de fruits transformés en vrac à certains de nos clients internes au groupe. Le fait que les Combos se replient une fois vides nous permet de réaliser des économies sur les coûts de transport retour, car on en met plus dans les camions.

*A propos d'économies, qu'en est-il en matière de productivité?*

Nous estimons que les gains de productivité se chiffrent au moins à 15 % ! Sa contenance 5 fois supérieure à un fût permet de réduire très sensiblement le nombre de manipulations. Qu'il s'agisse du nombre de mouvements entre les aires de stockage et de production, ou au sein même des zones de remplissage et de vidage des containers. En effet, nous arrêtons le conditionnement toutes les tonnes et non plus tous les 200 kg, ce qui génère moins de temps morts. Par ailleurs, il est plus difficile de cercler des fûts que de simplement fermer le Combo, ce qui nous permet d'affecter moins de personnes à cette ligne de production.

## ZOOM: le Combo™



Le COMBO™ est un système efficace, hygiénique et sûr pour le stockage et la manutention des liquides (eau, vin, jus de fruits, huile...), ainsi que des produits pâteux ou visqueux (purées, compotes, crèmes...). Il a été développé en coopération avec des groupes agro-alimentaires de premier plan.

Il est constitué d'une caisse palette pliante et d'un liner placé à l'intérieur que l'on remplit et que l'on ferme ensuite hermétiquement. Différents accessoires sont prévus pour le remplissage et la vidage (valves, robinets, etc.).

Il contient jusqu'à 1 000 litres qui peuvent être stockés à température ambiante ou réfrigérés, et ce jusqu'à la transformation finale.

Le COMBO™ assure une logistique optimisée (retour à vide plié) entre producteur et transformateur.

Il est réutilisable, y compris en fin de vie, puisqu'entièrement recyclable.



## Fruival en bref :

Créée en 1991 près de Valence, en plein milieu des vergers de la vallée du Rhône, Fruival est devenue un acteur majeur dans la transformation et le conditionnement de fruits frais pour en faire des jus, nectars, purées et compotes de fruits. En 2005, Fruival a réalisé un CA de 95 M€, avec 220 personnes (280 en saison).

50 000 tonnes de fruits ont ainsi été transformés en nectars, concentrés, desserts et purées de fruits. Fruival a développé une expertise dans le conditionnement aseptique à froid, le broyage à froid, le baby-food. Une importante activité de R&D soutient la croissance, grâce à l'innovation (10% de nouveaux produits dans le portefeuille 2005).

# Focus

Le MAGNUM™ SH 835 HD



Schoeller Arca Systems a développé une nouvelle caisse palette pliante Magnum™ de dimensions 800 x 600 x 835 mm, conçue pour la manutention de charges très lourdes, jusqu'à 700 kg.

Elle est entièrement lisse. Sa structure interne en nid d'abeille à la fois sur les côtés et sur la base facilite la manutention et renforce sa résistance. Le ratio de gerbage dynamique est de 3 sur 1.

Un nouveau système de fixation des semelles facilite la maintenance. Le MAGNUM™ SH 835 HD est équipé de portes d'accès sur les grands côtés qui sont très faciles à manipuler. Il est pourvu de systèmes de verrouillage ergonomiques pour une sécurité maximale. Des porte-étiquettes sont prévus en divers emplacements et des puces RFID peuvent être intégrées dans des emplacements protégés.

Le pliage des côtés n'est pas séquentiel. Grâce à leur ratio de pliage et à un gerbage dynamique plié de 6 sur 1, ces caisses palettes permettent des économies substantielles en terme d'espace et donc de coûts de retour, lors du transport retour à vide.

Comparé aux caisses métalliques, le MAGNUM™ SH 835 HD a une tare très faible.

Un couvercle permettant de clore le MAGNUM™ et de sécuriser son contenu est disponible et s'adapte indifféremment aux deux versions.

Cette caisse palette est disponible en hauteur 680: il s'agit alors du MAGNUM™ SH 680 HD.



# Nouvelles documentations

Voici la liste des documentations récemment parues. Pour recevoir celle(s) qui vous intéresse(nt), il vous suffit de remplir et de faxer au numéro indiqué le coupon réponse joint à En Direct.



Catalogue Général 2006



Documentation Palettes (en anglais)



Fiche produit Palettes BiPP 1210 MR+



Fiche produit Combolife 65



Fiche produit Combolife 285



Dépliant Solutions pour la filière agro-alimentaire



Documentation Big Box



Fiche produit Bacs PreLog pliables

# Agenda

Au second semestre 2006 Schoeller Arca Systems vous accueillera sur les salons et conventions ci-dessous. Notez vite ces dates sur votre agenda et venez y découvrir les dernières nouveautés de Schoeller Arca Systems.

- TOP TRANSPORT  
Marseille  
26 et 27 septembre
- EMBALLAGE 2006  
Villepinte  
20 au 24 novembre  
Stand 6 E 131
- VINITECH  
Bordeaux  
28 au 30 novembre
- POLLUTEC  
Lyon  
28 novembre au 1<sup>er</sup> décembre  
Stand 8 AN 155

## En Direct est édité par:

Schoeller Arca Systems SAS  
BP 69  
01460 NURIEUX  
Tél: 04 74 76 79 47  
Fax: 04 74 76 79 70  
info.nurieux@schoellerarca.com  
www.schoellerarcasystems.com

## Responsables:

Hugues Carrière  
Patrick Simenel  
Marie-Laure Locatelli

## Conception, photos et réalisation:

Agence Amundsen  
Tél: 01 41 79 10 63

Imprimé en France

06006

Informations et illustrations non contractuelles, susceptibles d'être modifiées sans préavis.